

Argon W 10

Productaanduiding: Argon W 10
Aggregatietoestand: gasvormig, samengeperst

Norm: EN ISO 14175

Bestanddelen

Argon	90 vol.-%
Waterstof	10 vol.-%

Verpakkingen:

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Argon W 10 C50 10,5 m ³	50 l	200 bar	10,46
Argon W10 C50 10,9 m ³	50 l	200 bar	10,9 m ³

Tenzij anders aangegeven, geldt voor de vuldruk 288,15 K (15°C) en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

Tenzij anders aangegeven, geldt voor de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

Andere leveringsvormen:

op aanvraag

in stalen cilinders en bundels: argon W 2, W 3, W 5, W 6, W 7, W 10, W 20 en W 35

Argon-waterstofmengsels met een waterstofgehalte > 2,95 vol.-% zijn licht ontvlambaar.

Eigenschappen: licht ontvlambaar

Afsluiteraansluiting: NEN 3268 LU 1 | (W 21,80 x 1/14 links)

Schouderkleur: rood (RAL 3000)

Geschikte drukregelaar: zie productcatalogus "Hardware und Service".

Typische toepassingen:

voor WIG-lassen van volaustenitisch staal
voor het formeren van austenitisch staal
voor WIG-lassen van austenitisch staal
voor het formeren van volaustenitisch staal
voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen
voor plasmalassen van austenitisch staal
voor plasmalassen van volaustenitisch staal
voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen
voor het formeren van volaustenitisch staal
voor het formeren van austenitisch staal

Argon W 10

Fysische gegevens:

Zie voor de fysische gegevens van de elementen de productinformatiebladen van de desbetreffende zuivere gassen.

argon W - mengsels zijn beschermgassen voor bij het lassen die bestaan uit argon (symbool Ar) en waterstof (symbool H₂).

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.

Stand: 10.2013