

## Sauerstoff 3.5

<b>Produktbezeichnung</b>	Sauerstoff 3.5
<b>Aggregatzustand</b>	gasförmig, verdichtet
<b>Chemisches Zeichen</b>	O <sub>2</sub>
<b>Reinheit</b>	99,95 Vol.-%
<b>weitere Bezeichnungen</b>	Oxygenium E 948
<b>Norm</b>	EN ISO 14175

### Nebenbestandteile

Feuchte  
 Stickstoff + Argon

### Maximalwerte

40 Vol.-ppm  
 500 Vol.-ppm

### Lieferformen

In Stahlflaschen und Bündeln mit 12 Flaschen

Bezeichnung	Flaschen-/Behältervolumen	Fülldruck	Inhalt
Sauerstoff 3.5 T10 MFI	10 l	200 bar	2,1 m <sup>3</sup>
Sauerstoff 3.5 T50 MFI	50 l	200 bar	10,6 m <sup>3</sup>
Sauerstoff 3.5 12er MBdl	12 x 50 l	200 bar	127,2 m <sup>3</sup>

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

### Weitere Lieferformen

Auf Anfrage

Alumini® 12, 200 Sauerstoff 5.0

im stationären und mobilen Tank: Sauerstoff flüssig 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, für medizinische Zwecke (LOXMED Respadur®), Protadur® E 948

in Stahlflaschen und Bündeln: Sauerstoff 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 6.0, für medizinische Zwecke, für die Fliegeratmung, Protadur® E 948, Secudur® O

in 300 bar-Technologie: Sauerstoff 2.5 und 3.5, Protadur® E 948

### Eigenschaften

brandfördernd

### Ventilanschluss

DIN 477 Nr. 9 | (G3/4)

### Schulterfarbe

weiß (RAL 9010)

### Geeignete Druckminderer

siehe Produktkatalog "Hardware und Service".

### Typische Anwendungen

in der Flammenionisationsdetektion als Oxidationsmittel  
 zur Materialbearbeitung in der Elektronik-Industrie

## Sauerstoff 3.5

zur Stahl-Herstellung im Hüttenwesen  
zum Laserschneiden von unlegierten Stählen  
zum Plasmaschneiden von unlegierten Stählen

## Sauerstoff 3.5

### Umrechnungen

1 m <sup>3</sup>	bei 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,337 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,172 l flüssig
1 kg		=	0,748 m <sup>3</sup>
1 kg		=	0,876 l flüssig
1 l flüssig	bei T Siedepunkt; 1 bar	=	0,853 m <sup>3</sup>
1 l flüssig		=	1,141 kg

### Physikalische Daten:

Molare Masse	Molare Masse	g mol <sup>-1</sup>
Flüssiger Zustand	Siedetemperatur	90,28 (-182,9) K (°C)
	Verdampfungswärme	212,98 kJ kg <sup>-1</sup>
	Flüssigdichte	1141,0 kg m <sup>-3</sup>
Gaszustand	Dichte (bei 273,15 K und 1,013 bar)	1,43 kg m <sup>-3</sup>
	Dichteverhältnis zur Luft (bei 288,15 K und 1,013 bar)	1,11
	spezifische Wärme (bei 298,15 K und 1,013 bar)	0,92 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Wärmeleitfähigkeit (bei 288,15 K und 1,013 bar)	0,0254 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Kritischer Punkt	Temperatur	154,57 (-118,6) K (°C)
	Druck	50,43 bar
	Dichte	436,1 kg m <sup>-3</sup>
Tripelpunkt	Temperatur	54,4 (-218,8) K (°C)
	Dampfdruck	0,0015 bar
	Schmelzwärme	13,9 kJ kg <sup>-1</sup>
weitere Kennzahlen	Zündtemperatur	-- K (°C)
	Zündbereich in Luft	-- Vol.-%
	Brennwert nach DIN 51850	-- kJ kg <sup>-3</sup>

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.  
 Stand: 09.2013