

Oxygène 2.5

Désignation produit	Oxygène 2.5
Etat	gazeux, comprimé
Symbole chimique	O ₂
Pureté	99,5 % Vol.
Autres désignations	Oxygenium E 948

Impuretés

Azote + Argon

Valeurs maximales

5000 ppm Vol.

Conditionnements

En bouteilles acier et cadres de 12 bouteilles

Désignation	volume bouteille/réservoir	Pression de remplissage	Capacité
Oxygène B05 1 m3	5 l	200 bar	1 m ³
Oxygène 2.5 B10 2 m3	10 l	200 bar	2,1 m ³
Oxygène B20 4 m3	20 l	200 bar	4,2 m ³
Oxygène B50 10 m3	50 l	200 bar	10,6 m ³
Oxygène 2.5 CV12 120 m3	12 x 50 l	200 bar	127,2 m ³
Oxygène B05 1 m3	5 l	200 bar	1 m ³
Oxygène 2.5 B10 2 m3	10 l	200 bar	2 m ³
Oxygène B20 4 m3	20 l	200 bar	4 m ³
Oxygène B50 10 m3	50 l	200 bar	10 m ³
Oxygène CV12 120 m3	12 x 50 l	200 bar	120 m ³

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

Autres conditionnements

Sur demande

Alumini® 12, 200 Oxygène 5.0

En citerne fixe et mobile : Oxygène liquide 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, pour utilisation médicale, Protadur® E 948

En bouteilles acier et cadres de bouteilles: Oxygène 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 6.0, pour utilisation industrielle médicale, pour respiration en avion, Protadur® E 948, Secudur® O

En technologie 300 bar : Oxygène 2.5 et 3.5, Protadur® E 948

Propriétés	comburant
Raccord robinet/vanne	NF E29-650 Type F (SI 22,91 x 1,814 à droite)
Couleur ogive	Blanc (RAL 9010)
Détendeur approprié	Nous vous aiderons volontiers à faire votre choix dans notre gamme de produit.

Oxygène 2.5

Dans la détection à ionisation de flamme comme agent oxydant
Pour le coupage avec des lances à oxygène
Pour le travail des matériaux dans l'industrie électronique
Pour la fabrication d'acier dans les industries métallurgiques
Pour l'oxycoupage autogène d'aciers non alliés
Pour le gougeage
Pour le découpage au plasma d'aciers non alliés
Pour le soudage autogène d'aciers non alliés
Pour le brasage à la flamme
Pour la projection à la flamme
Pour le chauffage et le redressage
Pour le dressage par réchauffage
Dans l'aquaculture dans la pisciculture

Oxygène 2.5

Conversions

1 m ³	à 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,337 kg
1 m ³		=	1,172 l liquide
1 kg		=	0,748 m ³
1 kg		=	0,876 l liquide
1 l liquide	à T point d'ébullition; 1 bar	=	0,853 m ³
1 l liquide		=	1,141 kg

Données physiques :

Masse molaire	Masse molaire	g mol ⁻¹
Etat liquide	Température d'ébullition	90,28 (-182,9) K (°C)
	Chaleur latente de vaporisation	212,98 kJ kg ⁻¹
	Densité liquide	1141,0 kg m ⁻³
Etat gazeux	Densité (à 273,15 K et 1,013 bar)	1,43 kg m ⁻³
	Densité par rapport à l'air (à 288,15 K et 1,013 bar)	1,11
	Chaleur spécifique (à 298,15 K et 1,013 bar)	0,92 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹
	Conductivité thermique (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,0254 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹
Point critique	Température	154,57 (-118,6) K (°C)
	Pression	50,43 bar
	Densité	436,1 kg m ⁻³
Point triple	Température	54,4 (-218,8) K (°C)
	Pression de vapeur	0,0015 bar
	Enthalpie de fusion	13,9 kJ kg ⁻¹
Autres ratios	Température d'auto-inflammation	-- K (°C)
	Limites d'explosivité dans l'air	-- % Vol.
	Valeur calorifique suivant DIN 51850	-- kJ kg ⁻³

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

Etat: 01.2016