

Dusík 5.0

Označení zboží	Dusík 5.0
Klasifikace	Kapalný, zmražený
Chemický vzorec	N ₂
Čistota	99,999 Podíl-%
Ostatní označení	Nitrogen E 941

Vedlejší složky	Maximální hodnoty
Kyslík	3 Podíl-ppm
Uhlovodíky	1 Podíl-ppm
Vlhkost	5 Podíl-ppm

Druhy dodání

Pro stacionární nebo mobilní zásobovací zařízení

Velikost, obsah a provozní tlak se přizpůsobují u pevných i mobilních čerpacích zařízení individuálním potřebám.

Ostatní druhy dodávek

Na vyžádání

Na vyžádání

Alumini® 12, 200 Dusík 5.0

Alumini® 12, 200 Dusík 5.0

Ve stacionární a mobilní nádrži: Dusík tekutý 4.8, 5.0, 6.0, Protadur® E 941 a Secudur® N

Ve stacionární a mobilní nádrži: Dusík tekutý 4.8, 5.0, 6.0, Protadur® E 941 a Secudur® N

V ocelových lahvích a obalech: Dusík 3.0, 4.0, 4.8, 5.0, 5.5, 6.0, ECD, Secudur® N a Protadur® E 941

V ocelových lahvích a obalech: Dusík 3.0, 4.0, 4.8, 5.0, 5.5, 6.0, ECD, Secudur® N a Protadur® E 941

V technologii 300 bar: Dusík 3.0, 4.8, 5.0, Secudur® N, Protadur® E 941

V technologii 300 bar: Dusík 3.0, 4.8, 5.0, Secudur® N, Protadur® E 941

Vlastnosti	dusivý dusivý
Připojení ventilu	specifické dle zařízení
Barevné označení lahve	žádné přepravní označení dle předpisů ADR

Typické použití

Dusík 5.0

jako chladivo pro supravodiče (kapalný)

v měřicí technice
jako proplachovací a nultý plyn

v plynové chromatografii
jako nosný plyn

k inertizace v zařízení chemického průmyslu
atmosféry

k řezání laserem
hliníku

k řezání laserem
austenitické oceli

k řezání laserem
duplexní oceli

k řezání laserem
chromové feritické oceli

k řezání laserem
plně austenitické oceli

k řezání plazmou
hliníku

k řezání plazmou
austenitické oceli

k řezání plazmou
duplexní oceli

k řezání plazmou
chromové feritické oceli

k řezání plazmou
titanu

k řezání plazmou
plně austenitické oceli

Dusík 5.0

k formování austenitické oceli

ke spojování zastudena (smrštěním)

jako ochranný a reakční plyn při letování v průběžných pecích

jako ochranný plyn při letování v letovacích zařízeních

k inertizace v zařízení chemického průmyslu
v zařízeních chemického průmyslu

při výroba čpavku (amoniaku)

ke kryoterapii

k inertizace v zařízení chemického průmyslu
ve výrobě polovodičů

k inertizace v zařízení chemického průmyslu
při výrobě papíru

k inertizaci

Dusík 5.0

Přepoččet

1 m ³	při 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,171 kg
1 m ³		=	1,447 l kapalný
1 kg		=	0,854 m ³
1 kg		=	1,236 l kapalný
1 l kapalný	při T Bod varu; 1 bar	=	0,691 m ³
1 l kapalný		=	0,809 kg

Fyzikální data:

Molární hmotnost		28,01 g mol ⁻¹
Kapalné skupenství	teplota varu	77,35 (-195,8) K (°C)
	výparné teplo	198,70 kJ kg ⁻¹
	hustota kapaliny	808,6 kg m ⁻³
Plynné skupenství	hustota (při 273,15 K a 1,013 bar)	1,25 kg m ⁻³
	poměr hustoty ke vzduchu (při 288,15 K a 1,013 bar)	0,97
	specifické teplo (při 298,15 K a 1,013 bar)	1,04 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹
	tepelná vodivost (při 288,15 K a 1,013 bar)	0,0250 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹
Kritický bod	teplota	126,2 (-147,0) K (°C)
	tlak	34,00 bar
	hustota	314 kg m ⁻³
Trojný bod	teplota	63,2 (-210,0) K (°C)
	tlak páry	0,1253 bar
	Latentní teplo fúze	25,8 kJ kg ⁻¹
Další ukazatele	zápalná teplota	-- K (°C)
	zápalné rozmezí ve vzduchu	-- Podíl-%
	bod hoření podle DIN 51850	-- kJ kg ⁻³

Uvedená data, hodnoty a odkazy odpovídají znalostem v době tisku. Neprohlašují tudíž správnost a úplnost a nesprošťují uživatele povinných zkoušek. Stav: 01.2013