

## Azote 4.8

<b>Désignation produit</b>	Azote 4.8
<b>Etat</b>	gazeux, comprimé
<b>Symbole chimique</b>	N <sub>2</sub>
<b>Pureté</b>	99,998 % Vol.
<b>Autres désignations</b>	Nitrogenium E 941

### Impuretés

	Valeurs maximales
Oxygène	5 ppm Vol.
Hydrocarbure	1 ppm Vol.
Humidité	5 ppm Vol.

### Conditionnements

En bouteilles acier et cadres de 12 bouteilles

Désignation	volume bouteille/réservoir	Pression de remplissage	Capacité
Azote 4.8 B10 2 m3	10 l	200 bar	2,00 m <sup>3</sup>
Azote 4.8 B50 10 m3	50 l	200 bar	10,00 m <sup>3</sup>
Azote 4.8 CV12 120 m3	12 x 50 l	200 bar	120,00 m <sup>3</sup>

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

### Autres conditionnements

Sur demande

Alumini® 12, 200 Azote 5.0

En citerne fixe et mobile : Azote liquide 4.8, 5.0, 6.0, Protadur® E 941 et Secudur® N

En bouteilles acier et cadres de bouteilles: Azote 3.0, 4.0, 4.8, 5.0, 5.5, 6.0, ECD, Secudur® N et Protadur® E 941

En technologie 300 bar : Azote 3.0, 4.8, 5.0, Secudur® N, Protadur® E 941

<b>Propriétés</b>	asphyxiant
<b>Raccord robinet/vanne</b>	NF E29-650 Type C   (SI 21,7 x 1,814 mâle à droite)
<b>Couleur ogive</b>	Noir (RAL 9005)
<b>Détendeur approprié</b>	Nous vous aiderons volontiers à faire votre choix dans notre gamme de produit.

### Applications typiques

Dans la technique de mesure comme gaz de balayage et gaz zéro

En chromatographie en phase gazeuse comme gaz vecteur

Pour l'inertage  
des atmosphères

Pour le coupage au laser d'aluminium

Pour le coupage au laser d'aciers austénitiques

## **Azote 4.8**

- Pour le coupage au laser d'aciers Duplex
- Pour le coupage au laser d'aciers au chrome ferritiques
- Pour le coupage au laser d'aciers austénitiques purs
- Pour le découpage au plasma d'aluminium
- Pour le découpage au plasma d'aciers austénitiques
- Pour le découpage au plasma d'aciers Duplex
- Pour le découpage au plasma d'aciers au chrome ferritiques
- Pour le découpage au plasma de titane
- Pour le découpage au plasma d'aciers austénitiques purs
- Pour la protection envers d'aciers austénitiques
- Pour la protection envers d'aciers Duplex
- Pour la protection envers d'aciers non alliés
- Pour la protection envers d'aciers austénitiques purs
- Comme gaz de protection et gaz réactif dans le brasage dans des fours continus
- Comme gaz de protection dans le brasage dans des installations de brasage par re-fusion
- Pour l'inertage lors de la fabrication de vernis et peintures
- Pour le traitement de brassage au gaz des fusions pour l'homogénéisation des métaux en fusion

## Azote 4.8

### Conversions

1 m <sup>3</sup>	à 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,171 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,447 l liquide
1 kg		=	0,854 m <sup>3</sup>
1 kg		=	1,236 l liquide
1 l liquide	à T point d'ébullition; 1 bar	=	0,691 m <sup>3</sup>
1 l liquide		=	0,809 kg

### Données physiques :

Masse molaire	Masse molaire	28,01 g mol <sup>-1</sup>
Etat liquide	Température d'ébullition	77,35 (-195,8) K (°C)
	Chaleur latente de vaporisation	198,70 kJ kg <sup>-1</sup>
	Densité liquide	808,6 kg m <sup>-3</sup>
Etat gazeux	Densité (à 273,15 K et 1,013 bar)	1,25 kg m <sup>-3</sup>
	Densité par rapport à l'air (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,97
	Chaleur spécifique (à 298,15 K et 1,013 bar)	1,04 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Conductivité thermique (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,0250 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Point critique	Température	126,2 (-147,0) K (°C)
	Pression	34,00 bar
	Densité	314 kg m <sup>-3</sup>
Point triple	Température	63,2 (-210,0) K (°C)
	Pression de vapeur	0,1253 bar
	Enthalpie de fusion	25,8 kJ kg <sup>-1</sup>
Autres ratios	Température d'auto-inflammation	-- K (°C)
	Limites d'explosivité dans l'air	-- % Vol.
	Valeur calorifique suivant DIN 51850	-- kJ kg <sup>-3</sup>

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

Etat: 01.2016