

## Gaz en technologie 300 bar

### Oxygène 3.5

<b>Désignation produit</b>	Oxygène 3.5
<b>Etat</b>	gazeux, comprimé
<b>Symbole chimique</b>	O <sub>2</sub>
<b>Pureté</b>	99,95 % Vol.
<b>Autres désignations</b>	Oxygenium E 948
<b>Norme</b>	EN ISO 14175

#### Impuretés

Humidité	40 ppm Vol.
Azote + Argon	500 ppm Vol.

#### Valeurs maximales

#### Conditionnements

En bouteilles acier et cadres de 12 bouteilles

Désignation	volume bouteille/réservoir	Pression de remplissage	Capacité
Oxygène 3.5 B50 10 m3	50 l	300 bar	15,00 m <sup>3</sup>
Oxygène 3.5 CV12 130,8 m3	12 x 50 l	300 bar	182,40 m <sup>3</sup>

Sauf indication contraire, la pression de remplissage et le contenu se réfère à 288,15 K (15°C) et une pression de 1,013 bar.

#### Autres conditionnements

Sur demande

Alumini® 12, 200 Oxygène 5.0

En citerne fixe et mobile : Oxygène liquide 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, pour utilisation médicale, Protadur® E 948

En bouteilles acier et cadres de bouteilles: Oxygène 2.5, 3.5, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, pour utilisation industrielle médicale, pour respiration en avion, Protadur® E 948, Secudur® O

En technologie 300 bar : Oxygène 2.5 et 3.5, Protadur® E 948

<b>Propriétés</b>	comburant
<b>Raccord robinet/vanne</b>	NF E29-650 Type F   (SI 22,91 x 1,814 à droite)
<b>Couleur ogive</b>	Blanc (RAL 9010)
<b>Détendeur approprié</b>	Nous vous aiderons volontiers à faire votre choix dans notre gamme de produit.

#### Applications typiques

Dans la détection à ionisation de flamme comme agent oxydant

Pour le travail des matériaux dans l'industrie électronique

Pour la fabrication d'acier dans les industries métallurgiques

Pour le coupage au laser d'aciers non alliés

Pour le découpage au plasma d'aciers non alliés

## Oxygène 3.5

### Conversions

1 m <sup>3</sup>	à 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,337 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,172 l liquide
1 kg		=	0,748 m <sup>3</sup>
1 kg		=	0,876 l liquide
1 l liquide	à T point d'ébullition; 1 bar	=	0,853 m <sup>3</sup>
1 l liquide		=	1,141 kg

### Données physiques :

Masse molaire	Masse molaire	g mol <sup>-1</sup>
Etat liquide	Température d'ébullition	90,28 (-182,9) K (°C)
	Chaleur latente de vaporisation	212,98 kJ kg <sup>-1</sup>
	Densité liquide	1141,0 kg m <sup>-3</sup>
Etat gazeux	Densité (à 273,15 K et 1,013 bar)	1,43 kg m <sup>-3</sup>
	Densité par rapport à l'air (à 288,15 K et 1,013 bar)	1,11
	Chaleur spécifique (à 298,15 K et 1,013 bar)	0,92 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Conductivité thermique (à 288,15 K et 1,013 bar)	0,0254 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Point critique	Température	154,57 (-118,6) K (°C)
	Pression	50,43 bar
	Densité	436,1 kg m <sup>-3</sup>
Point triple	Température	54,4 (-218,8) K (°C)
	Pression de vapeur	0,0015 bar
	Enthalpie de fusion	13,9 kJ kg <sup>-1</sup>
Autres ratios	Température d'auto-inflammation	-- K (°C)
	Limites d'explosivité dans l'air	-- % Vol.
	Valeur calorifique suivant DIN 51850	-- kJ kg <sup>-3</sup>

Les données, valeurs et instructions indiquées correspondent à l'état des connaissances au moment de l'impression dudit document. L'utilisateur est tenu de vérifier leur exactitude et leur intégralité en fonction de ses obligations.

Etat: 06.2016