

gassen voor 300 bar cilinders

Argon 4.6

Productaanduiding:	Argon 4.6
Aggregatietoestand:	gasvormig, samengeperst
Chemische aanduiding:	Ar
Zuiverheid:	99,996 vol.-%
Verdere aanduidingen:	E 938
Norm:	EN ISO 14175 I1

Nevenbestanddelen:Zuurstof
Vocht**Maximale waarden:**5 vol.-ppm
5 vol.-ppm**Verpakkingen:**

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Argon C33 10,4 m3 300bar combi-afsluiter	33 l	300 bar	10,40 m ³
Argon 4.6 C50 15,3 m3 300 bar	50 l	300 bar	15,60 m ³
Argon 4.6 bdl12 183,6 m3 300 bar	12 x 50 l	300 bar	187,20 m ³

Tenzij anders aangegeven, geldt voor de vuldruk 288,15 K (15°C) en de inhoud 288,15 K (15°C) en 1,013 bar.

Tenzij anders aangegeven geldt voor de vuldruk 288,15 K en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

Andere leveringsvormen:

op aanvraag

Alumini® 12 en 200, argon 5.0

in stationaire en transportabele tanks: argon vloeibaar 4.6, 4.8, 5.0, 6.0, Protadur® E 938

in stalen cilinders en bundels: argon 4.6, 4.8 Spectro, 5.0, 5.5, 6.0, Protadur® E 938, Secudur® Ar

in stalen cilinders en bundels: argon 4.6, 5.0, 5.5, 6.0, Protadur® E 938, Secudur® Ar

in 300 bar cilinders: argon 4.6, 4.8 Spectro en 5.0

in 300 bar cilinders: 4.6 en 5.0

Eigenschappen: zie Veiligheids Informatie Blad
verstikkend**Afsluiteraansluiting:** NEN-ISO-5145/A2 Groep 3**Schouderkleur:** donkergroen (RAL 6001)**Geschikte drukregelaar:** wij helpen u graag een keuze te maken uit ons uitgebreide assortiment.**Typische toepassingen:**

in de spectroscopie als bedrijfsgas

in de spectroscopie als dragergas

als vulgas in lampen

Argon 4.6

in de gaschromatografie als dragergas
voor het inertiseren van atmosferen
voor plasmasnijden van austenitisch staal
voor het formeren van austenitisch staal
voor het formeren van duplexstaal
voor het formeren van ongelegeerde staalsoorten
voor het formeren van volaustenitisch staal
voor laserlassen van aluminium
voor laserlassen van austenitisch staal
voor laserlassen van duplexstaal
voor laserlassen van ferritisch chroomstaal
voor laserlassen van overige NE-metalen
voor laserlassen van titanium
voor laserlassen van ongelegeerde staalsoorten
voor laserlassen van volaustenitisch staal
voor MIG-lassen van aluminium
voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen
voor MIG-lassen van overige NE-metalen
MSG-solderen van ongelegeerde staalsoorten
voor plasmalassen van aluminium
voor plasmalassen van austenitisch staal
voor plasmalassen van duplexstaal
voor plasmalassen van ferritisch chroomstaal
voor plasmalassen van overige NE-metalen
voor plasmalassen van ongelegeerde staalsoorten
voor plasmalassen van volaustenitisch staal
voor WIG-lassen van aluminium
voor WIG-lassen van austenitisch staal
voor WIG-lassen van duplexstaal
voor WIG-lassen van ferritisch chroomstaal
voor WIG-lassen van overige NE-metalen
voor WIG-lassen van ongelegeerde staalsoorten
voor WIG-lassen van volaustenitisch staal

gassen voor 300 bar cilinders

Argon 4.6

Herleidingstabel:

1 m ³	bij 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,668 kg
1 m ³		=	1,197 l vloeibaar
1 kg		=	0,599 m ³
1 kg		=	0,718 l vloeibaar
1 l vloeibaar	bij T kookpunt; 1 bar	=	0,835 m ³
1 l vloeibaar		=	1,393 kg

Fysische gegevens:

Molaire massa		39,95 g mol ⁻¹
Vloeibare toestand	Kookpunt	87,29 (-185,9) K (°C)
	Verdampingswarmte	160,81 kJ kg ⁻¹
	Vloeistofdichtheid	1392,8 kg m ⁻³
Gastoestand	Dichtheid (bij 273,15 K en 1,013 bar)	1,78 kg m ⁻³
	Dichtheidsverhouding t.o.v. lucht (bij 288,15 K en 1,013 bar)	1,38
	Soortelijke warmte (bij 298,15 K en 1,013 bar)	0,52 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹
	Thermische geleidbaarheid (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,0160 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹
Kritische punt	Temperatuur	150,86 (-122,3) K (°C)
	Druk	48,98 bar
	Dichtheid	537,7 kg m ⁻³
Tripelpunt	Temperatuur	83,8 (-189,4) K (°C)
	Dampdruk	0,687 bar
	Smeltwarmte	29,3 kJ kg ⁻¹
Overige kengetallen	Ontstekingstemperatuur	-- K (°C)
	Explosiegrenzen in lucht	-- vol.-%
	Calorische waarde volgens DIN 51850	-- kJ kg ⁻³

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.
Stand: 05.2016