

## Argon W 2

**Productaanduiding:** Argon W 2  
**Aggregatietoestand:** gasvormig, samengeperst

**Norm:** EN ISO 14175 R1-ArH-2

### Bestanddelen

Argon	98 vol.-%
Waterstof	2 vol.-%

### Verpakkingen:

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Argon W-2 C10 2,2 m <sup>3</sup>	10 l	200 bar	2,20 m <sup>3</sup>
Argon W-2 C50 10,9 m <sup>3</sup>	50 l	200 bar	10,90 m <sup>3</sup>
Argon W-2 Bdl12 130,8 m <sup>3</sup>	12 x 50 l	200 bar	130,80 m <sup>3</sup>

Tenzij anders aangegeven geldt voor de vuldruk 288,15 K en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

### Andere leveringsvormen:

op aanvraag

in stalen cilinders en bundels: argon W 2, W 3, W 5, W 6, W 7, W 10, W 20 en W 35

Argon-waterstofmengsels met een waterstofgehalte > 2,95 vol.-% zijn licht ontvlambaar.

**Eigenschappen:** zie Veiligheids Informatie Blad

**Afsluiteraansluiting:** NEN 3268 LU 1 | (W 21,80 x 1/14 links)

**Schouderkleur:** rood (RAL 3000)

**Geschikte drukregelaar:** wij helpen u graag een keuze te maken uit ons uitgebreide assortiment.

### Typische toepassingen:

voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen

voor plasmalassen van austenitisch staal

voor plasmalassen van volaustenitisch staal

voor WIG-lassen van austenitisch staal

voor WIG-lassen van volaustenitisch staal

## Argon W 2

### Fysische gegevens:

argon W - mengsels zijn beschermgassen voor bij het lassen die bestaan uit argon (symbool Ar) en waterstof (symbool H<sub>2</sub>).

Zie voor de fysische gegevens van de elementen de productinformatiebladen van de desbetreffende zuivere gassen.

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegeven uit dit document.

Stand: 02.2013