

## Argon/Helium 70/30

**Productaanduiding:** Argon/Helium 70/30  
**Aggregatietoestand:** gasvormig, samengeperst

**Norm:** EN ISO 14175 I3-ArHe-30

### Bestanddelen

Argon	70 vol.-%
Helium	30 vol.-%

### Verpakkingen:

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Argon/Helium 70/30 C50 10,0 m <sup>3</sup>	50 l	200 bar	10,00 m <sup>3</sup>

Tenzij anders aangegeven geldt voor de vuldruk 288,15 K en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

### Andere leveringsvormen:

op aanvraag

in stalen cilinders en bundels: argon/helium 92/08, 70/30, 50/50, 30/70

**Eigenschappen:** zie Veiligheids Informatie Blad

**Afsluiter aansluiting:** NEN 3268 RU 3 | (W 24,32 x 1/14 rechts)

**Schouderkleur:** lichtgroen (RAL 6018)

**Geschikte drukregelaar:** wij helpen u graag een keuze te maken uit ons uitgebreide assortiment.

### Typische toepassingen:

- voor MIG-lassen van aluminium
- voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen
- voor MIG-lassen van overige NE-metalen
- voor plasmalassen van aluminium
- voor plasmalassen van austenitisch staal
- voor plasmalassen van ferritisch chroomstaal
- voor plasmalassen van overige NE-metalen
- voor plasmalassen van ongelegeerde staalsoorten
- voor WIG-lassen van aluminium
- voor WIG-lassen van austenitisch staal
- voor WIG-lassen van ferritisch chroomstaal
- voor WIG-lassen van overige NE-metalen
- voor WIG-lassen van ongelegeerde staalsoorten

## Argon/Helium 70/30

### Fysische gegevens:

argon-heliummengsels zijn beschermgassen voor bij het lassen die bestaan uit argon (symbool Ar) en helium (symbool He).

Zie voor de fysische gegevens van de elementen de productinformatiebladen van de desbetreffende zuivere gassen.

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.

Stand: 02.2013