

Schweiß-, Schneid-, Lasergase

Argon S 2

(gasförmig, verdichtet)
 nach DIN EN ISO 14175

Bezeichnung	Argon S 2/M13-Ar0-2	
Bestandteile	In Vol. %	
Ar	98	
O ₂	2	
Standard-Lieferformen:	In Stahlflaschen und Bündeln à 12 Flaschen	
Flaschen-/Behältertyp:	(l)	10 50
Inhalt:	(m ³)	2,1 10,7
Fülldruck:	(bar)	200 200

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

Ventilanschluss: DIN 477 Nr. 6 | (W 21,80 x 1/14)
 Schulterfarbe: leuchtendgrün (RAL 6018)

Weitere Lieferformen: Auf Anfrage; in Stahlflaschen: Argon S 1, S 3, S 4.

Schweiß-, Schneid-, Lasergase

Argon S 2

nach DIN EN ISO 14175

Physikalische Daten:

Argon S - Gemische sind Schweißschutzgase aus Argon - chemisches Zeichen Ar - und Sauerstoff - chemisches Zeichen O₂ -. Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

Typische Anwendungen:

- als Schweißschutzgas beim Metall-Aktivgasschweißen (MAG) von hochlegierten Stählen

Geeignete Druckminderer: Handelsübliche Flaschendruckminderer aus der Schweißtechnik

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung. Stand: 02/09.