

## Schweiß-, Schneid-, Lasergase

### Sagox® S

(gasförmig, verdichtet)  
 nach DIN EN ISO 14175

Bezeichnung	Sagox® S/M32-ArO-12		
Bestandteile	In Vol. %		
Ar	88		
O <sub>2</sub>	12		
Standard-Lieferformen:	In Stahlflaschen und Bündeln à 12 Flaschen		
Flaschen-/Behältertyp:	(l)	50	12 x 50
Inhalt:	(m <sup>3</sup> )	10,7	128,6
Fülldruck:	(bar)	200	200

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

Ventilanschluss: DIN 477 Nr. 6 | (W 21,80 x 1/14)  
 Schulterfarbe: leuchtendgrün (RAL 6018)

Weitere Lieferformen: Auf Anfrage; in Stahlflaschen: Sagox® 1, 2, 3, 8, 10, 15, 18, 20, 25, 2 K, 3 K, He 30/2, He 30/8, D, HC und SC; in 300 bar-Technologie: Sagox® 1,2,3,8,10,15 und 18.

## Schweiß-, Schneid-, Lasergase

### Sagox® S

nach DIN EN ISO 14175

#### Physikalische Daten:

Sagox® - Mischgase sind Schweißschutzgasgemische aus Argon - chemisches Zeichen Ar - und Kohlenstoffdioxid - chemisches Zeichen CO<sub>2</sub> -. Als weitere Komponenten können Sauerstoff - chemisches Zeichen O<sub>2</sub> - und Helium - chemisches Zeichen He - zugesetzt werden. Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

#### Typische Anwendungen:

- als Schweißschutzgas beim Metall-Aktivgasschweißen (MAG) für unlegierte Stähle.

**Geeignete Druckminderer:** Handelsüblicher Flaschendruckminderer aus der Schweißtechnik

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung. Stand: 02/11.