

Stikstof 4.8

Productaanduiding:	Stikstof 4.8
Aggregatietoestand:	gasvormig, samengeperst
Chemische aanduiding:	N ₂
Zuiverheid:	99,998 vol.-%
Verdere aanduidingen:	nitrogenium E 941

Nevenbestanddelen:

Zuurstof
Koolwaterstoffen
Vocht

Maximale waarden:

5 vol.-ppm
1 vol.-ppm
5 vol.-ppm

Verpakkingen:

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Stikstof 4.8 C10 2 m3	10 l	200 bar	2,00 m ³
Stikstof 4.8 C50 10 m3	50 l	200 bar	10,00 m ³
Stikstof 4.8 bdl12 120 m3	12 x 50 l	200 bar	120,00 m ³

Tenzij anders aangegeven geldt voor de vuldruk 288,15 K en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

Andere leveringsvormen:

op aanvraag
Alumini[®] 12 en 200, stikstof 5.0
in stationaire en transportabele tanks: stikstof vloeibaar 4.8, 5.0, 6.0, Protadur[®] E 941 en Secudur[®] N
in stalen cilinders en bundels: stikstof 3.0, 4.0, 4.8, 5.0, 5.5, 6.0, ECD, Secudur[®] N en Protadur[®] E 941
in 300 bar cilinders: stikstof 3.0, 4.8, 5.0, Secudur[®] N, Protadur[®] E 941

Eigenschappen: zie Veiligheids Informatie Blad

Afsluiteraansluiting: NEN 3268 RU 3 | (W 24,32 x 1/14 rechts)

Schouderkleur: zwart (RAL 9005)

Geschikte drukregelaar: wij helpen u graag een keuze te maken uit ons uitgebreide assortiment.

Typische toepassingen:

in de meettechniek als spoel- en nulgas
in de gaschromatografie als dragergas
voor het inertiseren van atmosferen
voor lasersnijden van aluminium
voor lasersnijden van austenitisch staal

Stikstof 4.8

voor lasersnijden van duplexstaal
voor lasersnijden van ferritisch chroomstaal
voor lasersnijden van volaustenitisch staal
voor plasmasnijden van aluminium
voor plasmasnijden van austenitisch staal
voor plasmasnijden van duplexstaal
voor plasmasnijden van ferritisch chroomstaal
voor plasmasnijden van titanium
voor plasmasnijden van volaustenitisch staal
voor het formeren van austenitisch staal
voor het formeren van duplexstaal
voor het formeren van ongelegeerde staalsoorten
voor het formeren van volaustenitisch staal
als bescherm- en reactiegas bij het solderen in doorloopovens
als beschermgas bij het solderen in reflow-soldeerinstallaties
voor het inertiseren bij de productie van lakken en verven
voor de spoelgasbehandeling van smelten voor het homogeniseren van metaalsmelten

Stikstof 4.8

Herleidingstabel:

1 m ³	bij 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,171 kg
1 m ³		=	1,447 l vloeibaar
1 kg		=	0,854 m ³
1 kg		=	1,236 l vloeibaar
1 l vloeibaar	bij T kookpunt; 1 bar	=	0,691 m ³
1 l vloeibaar		=	0,809 kg

Fysische gegevens:

Molaire massa		28,01 g mol ⁻¹
Vloeibare toestand	Kookpunt	77,35 (-195,8) K (°C)
	Verdampingswarmte	198,70 kJ kg ⁻¹
	Vloeistofdichtheid	808,6 kg m ⁻³
Gastoestand	Dichtheid (bij 273,15 K en 1,013 bar)	1,25 kg m ⁻³
	Dichtheidsverhouding t.o.v. lucht (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,97
	Soortelijke warmte (bij 298,15 K en 1,013 bar)	1,04 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹
	Thermische geleidbaarheid (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,0250 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹
Kritische punt	Temperatuur	126,2 (-147,0) K (°C)
	Druk	34,00 bar
	Dichtheid	314 kg m ⁻³
Tripelpunt	Temperatuur	63,2 (-210,0) K (°C)
	Dampdruk	0,1253 bar
	Smeltwarmte	25,8 kJ kg ⁻¹
Overige kengetallen	Ontstekingstemperatuur	-- K (°C)
	Explosiegrenzen in lucht	-- vol.-%
	Calorische waarde volgens DIN 51850	-- kJ kg ⁻³

De data, waarden en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.

Stand: 02.2013