

**Gase in 300 bar-Technologie**

**Sagox® 8**

**Produktbezeichnung** Sagox® 8  
**Aggregatzustand** gasförmig, verdichtet

**Norm** EN ISO 14175 M20-ArC-8

**Bestandteile**

Argon 92 Vol.-%  
 Kohlendioxid 8 Vol.-%

**Lieferformen**

In Stahlflaschen und Bündeln mit 12 Flaschen

Bezeichnung	Flaschen-/Behältervolumen	Fülldruck	Inhalt
Sagox 8 T50 MFI 300 bar	50 l	300 bar	15,80 m <sup>3</sup>
Sagox 8 12er MBdl 300 bar	12 x 50 l	300 bar	189,60 m <sup>3</sup>

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

**Weitere Lieferformen**

Auf Anfrage

in Stahlflaschen und Bündeln: Sagox® 1, 2, 3, 8, 10, 15, 18, 20, 25, 2 K, 3 K, H 5/0,5, He 10/2, He 30/ 2, He 30/8, D, S, HC, SC und Ni

in 300 bar-Technologie: Sagox® 8, 10 und 18

**Eigenschaften** erstickend

**Ventilanschluss** DIN 477-5 Nr. 54 | CEN Nr. 1

**Schulterfarbe** leuchtendgrün (RAL 6018)

**Geeignete Druckminderer** siehe Produktkatalog "Hardware und Service".

**Typische Anwendungen**

zum MAG-Schweißen von unlegierten Stählen

## Sagox<sup>®</sup> 8

### Physikalische Daten:

Sagox<sup>®</sup> - Mischgase sind Schweißschutzgasgemische aus Argon - chemisches Zeichen Ar - und Kohlenstoffdioxid - chemisches Zeichen CO<sub>2</sub> -.

Als weitere Komponenten können Sauerstoff - chemisches Zeichen O<sub>2</sub> - und Helium - chemisches Zeichen He - zugesetzt werden.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.

Stand: 01.2013