

## Argon 4.6

<b>Productaanduiding:</b>	Argon 4.6
<b>Aggregatietoestand:</b>	gasvormig, samengeperst
<b>Chemische aanduiding:</b>	Ar
<b>Zuiverheid:</b>	99,996 vol.-%
<b>Verdere aanduidingen:</b>	E 938
<b>Norm:</b>	EN ISO 14175 I1-Ar

### Nevenbestanddelen:

Zuurstof  
Vocht

### Maximale waarden:

5 vol.-ppm  
5 vol.-ppm

### Verpakkingen:

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Argon 4.6 C10 2,2 m <sup>3</sup>	10 l	200 bar	2,20 m <sup>3</sup>
Argon 4.6 C30 6,6 m <sup>3</sup>	30 l	200 bar	6,60 m <sup>3</sup>
Argon 4.6 C50 10,9 m <sup>3</sup>	50 l	200 bar	10,90 m <sup>3</sup>
Argon 4.6 bdl12 130,8 m <sup>3</sup>	12 x 50 l	200 bar	130,80 m <sup>3</sup>

Tenzij anders aangegeven geldt voor de vuldruk 288,15 K en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

### Andere leveringsvormen:

op aanvraag

Alumini® 12 en 200, argon 5.0

in stationaire en transportabele tanks: argon vloeibaar 4.6, 4.8, 5.0, 6.0, Protadur® E 938

in stalen cilinders en bundels: argon 4.6, 5.0, 5.5, 6.0, Protadur® E 938, Secudur® Ar

in 300 bar cilinders: 4.6 en 5.0

**Eigenschappen:** zie Veiligheids Informatie Blad

**Afsluiter aansluiting:** NEN 3268 RU 3 | (W 24,32 x 1/14 rechts)

**Schouderkleur:** donkergroen (RAL 6001)

**Geschikte drukregelaar:** wij helpen u graag een keuze te maken uit ons uitgebreide assortiment.

### Typische toepassingen:

in de spectroscopie als bedrijfsgas

in de spectroscopie als dragergas

als vulgas in lampen

in de gaschromatografie als dragergas

voor het inertiseren van atmosferen

## Argon 4.6

voor plasmasnijden van austenitisch staal  
voor het formeren van austenitisch staal  
voor het formeren van duplexstaal  
voor het formeren van ongelegeerde staalsoorten  
voor het formeren van volaustenitisch staal  
voor laserlassen van aluminium  
voor laserlassen van austenitisch staal  
voor laserlassen van duplexstaal  
voor laserlassen van ferritisch chroomstaal  
voor laserlassen van overige NE-metalen  
voor laserlassen van titanium  
voor laserlassen van ongelegeerde staalsoorten  
voor laserlassen van volaustenitisch staal  
voor MIG-lassen van aluminium  
voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen  
voor MIG-lassen van overige NE-metalen  
MSG-solderen van ongelegeerde staalsoorten  
voor plasmalassen van aluminium  
voor plasmalassen van austenitisch staal  
voor plasmalassen van duplexstaal  
voor plasmalassen van ferritisch chroomstaal  
voor plasmalassen van overige NE-metalen  
voor plasmalassen van ongelegeerde staalsoorten  
voor plasmalassen van volaustenitisch staal  
voor WIG-lassen van aluminium  
voor WIG-lassen van austenitisch staal  
voor WIG-lassen van duplexstaal  
voor WIG-lassen van ferritisch chroomstaal  
voor WIG-lassen van overige NE-metalen  
voor WIG-lassen van ongelegeerde staalsoorten  
voor WIG-lassen van volaustenitisch staal

## Argon 4.6

### Herleidingstabel:

1 m <sup>3</sup>	bij 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,668 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,197 l vloeibaar
1 kg		=	0,599 m <sup>3</sup>
1 kg		=	0,718 l vloeibaar
1 l vloeibaar	bij T kookpunt; 1 bar	=	0,835 m <sup>3</sup>
1 l vloeibaar		=	1,393 kg

### Fysische gegevens:

Molaire massa		39,95 g mol <sup>-1</sup>
Vloeibare toestand	Kookpunt	87,29 (-185,9) K (°C)
	Verdampingswarmte	160,81 kJ kg <sup>-1</sup>
	Vloeistofdichtheid	1392,8 kg m <sup>-3</sup>
Gastoestand	Dichtheid (bij 273,15 K en 1,013 bar)	1,78 kg m <sup>-3</sup>
	Dichtheidsverhouding t.o.v. lucht (bij 288,15 K en 1,013 bar)	1,38
	Soortelijke warmte (bij 298,15 K en 1,013 bar)	0,52 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Thermische geleidbaarheid (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,0160 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Kritische punt	Temperatuur	150,86 (-122,3) K (°C)
	Druk	48,98 bar
	Dichtheid	537,7 kg m <sup>-3</sup>
Tripelpunt	Temperatuur	83,8 (-189,4) K (°C)
	Dampdruk	0,687 bar
	Smeltwarmte	29,3 kJ kg <sup>-1</sup>
Overige kengetallen	Ontstekingstemperatuur	-- K (°C)
	Explosiegrenzen in lucht	-- vol.-%
	Calorische waarde volgens DIN 51850	-- kJ kg <sup>-3</sup>

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.  
Stand: 02.2013