

Argon 4.6

Productaanduiding:	Argon 4.6
Aggregatietoestand:	vloeibaar, diepgekoeld
Chemische aanduiding:	Ar
Zuiverheid:	99,996 vol.-%
Verdere aanduidingen:	E 938
Norm:	EN ISO 14175 I1-Ar

Nevenbestanddelen:

Zuurstof
Vocht

Maximale waarden:

5 vol.-ppm
5 vol.-ppm

Verpakkingen:

voor stationaire en mobiele tankinstallaties

Grootte, inhoud en werkdruk worden voor zowel stationaire als mobiele tankinstallaties afgestemd op de individuele behoeften.

Andere leveringsvormen:

- op aanvraag
- Alumini® 12 en 200, argon 5.0
- in stationaire en transportabele tanks: argon vloeibaar 4.6, 4.8, 5.0, 6.0, Protadur® E 938
- in stalen cilinders en bundels: argon 4.6, 5.0, 5.5, 6.0, Protadur® E 938, Secudur® Ar
- in 300 bar cilinders: 4.6 en 5.0

Eigenschappen:	zie Veiligheids Informatie Blad
Afsluiteraansluiting:	installatie specifiek
Schouderkleur:	geen; reglementair transportkenmerk conform ADR

Typische toepassingen:

- in de spectroscopie als bedrijfsgas
- in de spectroscopie als dragergas
- als vulgas in lampen
- in de gaschromatografie als dragergas
- voor het inertiseren van atmosferen
- voor plasmasnijden van austenitisch staal
- voor laserlassen van aluminium
- voor laserlassen van austenitisch staal

Argon 4.6

voor laserlassen van duplexstaal
voor laserlassen van ferritisch chroomstaal
voor laserlassen van overige NE-metalen
voor laserlassen van titanium
voor laserlassen van ongelegeerde staalsoorten
voor laserlassen van volaustenitisch staal
voor MIG-lassen van aluminium
voor MIG-lassen van nikkelbasislegeringen
voor MIG-lassen van overige NE-metalen
MSG-solderen van ongelegeerde staalsoorten
voor plasmalassen van aluminium
voor plasmalassen van austenitisch staal
voor plasmalassen van duplexstaal
voor plasmalassen van ferritisch chroomstaal
voor plasmalassen van overige NE-metalen
voor plasmalassen van ongelegeerde staalsoorten
voor plasmalassen van volaustenitisch staal
voor WIG-lassen van aluminium
voor WIG-lassen van austenitisch staal
voor WIG-lassen van duplexstaal
voor WIG-lassen van ferritisch chroomstaal
voor WIG-lassen van overige NE-metalen
voor WIG-lassen van ongelegeerde staalsoorten
voor WIG-lassen van volaustenitisch staal
in reductieprocessen

Argon 4.6

Herleidingstabel:

1 m ³	bij 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,668 kg
1 m ³		=	1,197 l vloeibaar
1 kg		=	0,599 m ³
1 kg		=	0,718 l vloeibaar
1 l vloeibaar	bij T kookpunt; 1 bar	=	0,835 m ³
1 l vloeibaar		=	1,393 kg

Fysische gegevens:

Molaire massa		39,95 g mol ⁻¹
Vloeibare toestand	Kookpunt	87,29 (-185,9) K (°C)
	Verdampingswarmte	160,81 kJ kg ⁻¹
	Vloeistofdichtheid	1392,8 kg m ⁻³
Gastoestand	Dichtheid (bij 273,15 K en 1,013 bar)	1,78 kg m ⁻³
	Dichtheidsverhouding t.o.v. lucht (bij 288,15 K en 1,013 bar)	1,38
	Soortelijke warmte (bij 298,15 K en 1,013 bar)	0,52 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹
	Thermische geleidbaarheid (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,0160 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹
Kritische punt	Temperatuur	150,86 (-122,3) K (°C)
	Druk	48,98 bar
	Dichtheid	537,7 kg m ⁻³
Tripelpunt	Temperatuur	83,8 (-189,4) K (°C)
	Dampdruk	0,687 bar
	Smeltwarmte	29,3 kJ kg ⁻¹
Overige kengetallen	Ontstekingstemperatuur	-- K (°C)
	Explosiegrenzen in lucht	-- vol.-%
	Calorische waarde volgens DIN 51850	-- kJ kg ⁻³

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.
Stand: 02.2013