

Acetylen 2.0

| | |
|------------------------------|--|
| Produktbezeichnung | Acetylen 2.0 |
| Aggregatzustand | gasförmig, in Aceton gelöst |
| Chemisches Zeichen | C ₂ H ₂ |
| Reinheit | 99 Vol.-% |
| weitere Bezeichnungen | Ethin (nach IUPAC) Dissousgas Äthin Karbidgas |

Lieferformen

In Stahlflaschen und Bündeln mit 6 oder 16 Flaschen

| Bezeichnung | Flaschen-/Behältervolumen | Inhalt |
|-----------------------------|---------------------------|-----------|
| Acetylen T10 MFI: 1,6 kg | 10 l | 1,60 kg |
| Acetylen T20 MFI: 4,0 kg | 20 l | 4,00 kg |
| Acetylen T40 MFI: 6,3 kg | 40 l | 6,30 kg |
| Acetylen T50 MFI: 10,0 kg | 50 l | 10,00 kg |
| Acetylen 06er MBdl: 60,0 kg | 6 x 60 l | 60,00 kg |
| Acetylen 16er MBdl: 160 kg | 16 x 54 l | 160,00 kg |

Weitere Lieferformen

Auf Anfrage

in Stahlflaschen und Bündeln: Acetylen 2.0 und 2.6

Fülldruck: Höchstzulässiger Überdruck gemäß Flaschenprägung (abhängig von der Füllmasse).

Maximale Entnahme in l/h bei 1 bar, 15°C:

T10: kurzfristig: 400, dauernd/gleichmäßig: 200

T20: kurzfristig: 650, dauernd/gleichmäßig: 350

T40/48/50: kurzfristig: 1.000, dauernd/gleichmäßig: 500

Bdl 16x54: kurzfristig: 13.000, dauernd/gleichmäßig: 8.000

Bdl 6x60: kurzfristig: 4.800, dauernd/gleichmäßig: 3.000

Abweichender Ventilanschluss bei Bündeln DIN 477 / M 24 x 2 LH

Eigenschaften beim Erwärmen mit/ohne Luft explosionsfähig
 hochentzündlich

Ventilanschluss DIN 477 Nr. 3 | Spannbügelanschluss

Acetylen 2.0

Schulterfarbe kastanienbraun (RAL 3009)

Geeignete Druckminderer siehe Produktkatalog "Hardware und Service".

Typische Anwendungen

- als Brenngas in der Glasindustrie
- zum thermischen Betontrennen u. -schälen
- zur Rußherstellung
- zum autogenen Brennschneiden von unlegierten Stählen
- zum Fugenhobeln
- zum autogenen Schweißen von unlegierten Stählen
- zum Flammlöten
- zum Flamspritzen
- zum Wärmen und Richten
- zum Fügen durch Erwärmen

Acetylen 2.0

Umrechnungen

| | | | |
|------------------|----------------------------|---|----------------------|
| 1 m ³ | bei 288,15 K (15°C); 1 bar | = | 1,099 kg |
| 1 m ³ | | = | 1,780 l flüssig |
| 1 kg | | = | 0,910 m ³ |
| 1 kg | | = | 1,620 l flüssig |
| 1 l flüssig | bei T Siedepunkt; 1 bar | = | 0,562 m ³ |
| 1 l flüssig | | = | 0,617 kg |

Physikalische Daten:

| | | |
|--------------------|--|--|
| Molare Masse | Molare Masse | 26,04 g mol ⁻¹ |
| Sublimationspunkt | Sublimationstemperatur | 189,35 (-83,8) K (°C) |
| | Sublimationswärme | 801,9 kJ kg ⁻¹ |
| | Dichte | 729 kg m ⁻³ |
| Gaszustand | Dichte (bei 273,15 K und 1,013 bar) | 1,17 kg m ⁻³ |
| | Dichteverhältnis zur Luft (bei 288,15 K und 1,013 bar) | 0,91 |
| | spezifische Wärme (bei 298,15 K und 1,013 bar) | 1,69 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹ |
| | Wärmeleitzahl (bei 288,15 K und 1,013 bar) | 0,0215 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹ |
| Kritischer Punkt | Temperatur | 308,33 (35,2) K (°C) |
| | Druck | 61,91 bar |
| | Dichte | 230,8 kg m ⁻³ |
| Tripelpunkt | Temperatur | 192,4 (-80,8) K (°C) |
| | Dampfdruck | 1,282 bar |
| | Schmelzwärme | 99,5 kJ kg ⁻¹ |
| weitere Kennzahlen | Zündtemperatur | 578,15 (305,0) K (°C) |
| | Zündbereich in Luft | 2,3-100 Vol.-% |
| | Brennwert nach DIN 51850 | 58473 kJ kg ⁻³ |

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.
 Stand: 09.2015