

## Ammoniak 3.8 W

<b>Produktbezeichnung</b>	Ammoniak 3.8 W
<b>Aggregatzustand</b>	unter Druck verflüssigt
<b>Chemisches Zeichen</b>	NH <sub>3</sub>
<b>Reinheit</b>	99,98 Vol.-%

### Nebenbestandteile

Feuchte  
 Kohlenwasserstoffe

### Maximalwerte

200 Gew.-ppm  
 10 Gew.-ppm

### Lieferformen

In Niederdruckflaschen

Bezeichnung	Flaschen-/Behältervolumen	Dampfdruck	Inhalt
Ammoniak f. Wärmeb. T12 MFl: 6,0 kg	12 l	7,3 bar	6,00 kg
Ammoniak f. Wärmeb. T127 MFl: 67 kg	127 l	7,3 bar	67,00 kg
Ammoniak f. Wärmeb. T27 MFl: 13,5 kg	27 l	7,3 bar	13,50 kg
Ammoniak f. Wärmeb. T51 MFl: 25,0 kg	51 l	7,3 bar	25,00 kg
Ammoniak f. Wärmeb. T79 MFl: 40,0 kg	79 l	7,3 bar	40,00 kg
Ammoniak f. Wärmeb. T900 MFass: 500 kg	950 l	7,3 bar	500,00 kg

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Dampfdruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

### Weitere Lieferformen

Auf Anfrage  
 Ammoniak 3.8 W und 5.0  
 in Niederdruckflaschen: Kältemittel R-717

### Eigenschaften

ätzend  
 entzündlich  
 giftig  
 umweltgefährlich

### Ventilanschluss

DIN 477 Nr. 6 | (W 21,80 x 1/14)

### Schulterfarbe

gelb (RAL 1018)

### Geeignete Druckminderer

WEGA-Serie: siehe Prospekt: "Gut drauf: Druckminderer für Sondergase".

### Typische Anwendungen

als Grundstoff für die chemische und pharmazeutische Industrie  
 als Stabilisator für Latex  
 für die Rauchgasentschwefelung und Rauchgasentstickung  
 in der Metallverarbeitung als Spaltgas (Nitrierung, Blankglühen etc.)

## **Ammoniak 3.8 W**

zur Herstellung von hochreinem Wasserstoff und Stickstoff  
zur Oberflächenbearbeitung von Werkstoffen in der Halbleiterindustrie  
zur Wärmebehandlung als Schutzatmosphäre

## Ammoniak 3.8 W

### Umrechnungen

1 m <sup>3</sup>	bei 288,15 K (15°C); 1 bar	=	0,722 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,058 l flüssig
1 kg		=	1,385 m <sup>3</sup>
1 kg		=	1,466 l flüssig
1 l flüssig	bei T Siedepunkt; 1 bar	=	0,945 m <sup>3</sup>
1 l flüssig		=	0,682 kg

### Physikalische Daten:

Molare Masse	Molare Masse	17,03 g mol <sup>-1</sup>
Flüssiger Zustand	Siedetemperatur	239,74 (-33,4) K (°C)
	Verdampfungswärme	1371,18 kJ kg <sup>-1</sup>
	Flüssigdichte	682 kg m <sup>-3</sup>
Gaszustand	Dichte (bei 273,15 K und 1,013 bar)	0,77 kg m <sup>-3</sup>
	spezifische Wärme (bei 298,15 K und 1,013 bar)	2,24 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Wärmeleitfähigkeit (bei 288,15 K und 1,013 bar)	0,0220 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Kritischer Punkt	Temperatur	405,55 (132,4) K (°C)
	Druck	114,8 bar
	Dichte	235,0 kg m <sup>-3</sup>
Tripelpunkt	Temperatur	195,4 (-77,8) K (°C)
	Dampfdruck	0,0607 bar
	Schmelzwärme	331,6 kJ kg <sup>-1</sup>
weitere Kennzahlen	Zündtemperatur	924 (650,9) K (°C)
	Zündbereich in Luft	15,4-33,6 Vol.-%
	Brennwert nach DIN 51850	17177 kJ kg <sup>-3</sup>

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.  
Stand: 09.2013