

## Stikstof 5.0

<b>Productaanduiding:</b>	Stikstof 5.0
<b>Aggregatietoestand:</b>	gasvormig, samengeperst
<b>Chemische aanduiding:</b>	N <sub>2</sub>
<b>Zuiverheid:</b>	99,999 vol.-%
<b>Verdere aanduidingen:</b>	nitrogenium E 941

### Nevenbestanddelen:

Zuurstof  
Koolwaterstoffen  
Vocht

### Maximale waarden:

3 vol.-ppm  
1 vol.-ppm  
5 vol.-ppm

### Verpakkingen:

in stalen cilinders en bundels met 12 cilinders

Aanduiding	Cilinder-/houdervolume	Vuldruk	Inhoud
Stikstof 5.0 C10 2 m <sup>3</sup>	10 l	200 bar	2,00 m <sup>3</sup>
Stikstof 5.0 C50 10 m <sup>3</sup>	50 l	200 bar	10,00 m <sup>3</sup>
Stikstof 5.0 bdl12 120 m <sup>3</sup>	12 x 50 l	200 bar	120,00 m <sup>3</sup>

Tenzij anders aangegeven geldt voor de vuldruk 288,15 K en de inhoud 288,15 K (15°C) en 0,981 bar.

### Andere leveringsvormen:

op aanvraag

Alumini<sup>®</sup> 12 en 200, stikstof 5.0

in stationaire en transportabele tanks: stikstof vloeibaar 4.8, 5.0, 6.0, Protadur<sup>®</sup> E 941 en Secudur<sup>®</sup> N

in stalen cilinders en bundels: stikstof 3.0, 4.0, 4.8, 5.0, 5.5, 6.0, ECD, Secudur<sup>®</sup> N en Protadur<sup>®</sup> E 941

in 300 bar cilinders: stikstof 3.0, 4.8, 5.0, Secudur<sup>®</sup> N, Protadur<sup>®</sup> E 941

**Eigenschappen:** zie Veiligheids Informatie Blad

**Afsluiteraansluiting:** NEN 3268 RU 3 | (W 24,32 x 1/14 rechts)

**Schouderkleur:** zwart (RAL 9005)

**Geschikte drukregelaar:** wij helpen u graag een keuze te maken uit ons uitgebreide assortiment.

### Typische toepassingen:

in de meettechniek als spoel- en nulgas  
in de gaschromatografie als dragergas  
voor het inertiseren van atmosferen  
als laserresonatorgas  
voor lasersnijden van aluminium

## Stikstof 5.0

- voor lasersnijden van austenitisch staal
- voor lasersnijden van duplexstaal
- voor lasersnijden van ferritisch chroomstaal
- voor lasersnijden van volaustenitisch staal
- voor plasmasnijden van aluminium
- voor plasmasnijden van austenitisch staal
- voor plasmasnijden van duplexstaal
- voor plasmasnijden van ferritisch chroomstaal
- voor plasmasnijden van titanium
- voor plasmasnijden van volaustenitisch staal
- voor het formeren van austenitisch staal
- voor het formeren van duplexstaal
- voor het formeren van ongelegeerde staalsoorten
- voor het formeren van volaustenitisch staal
- als laserresonatorgas
- als bescherm- en reactiegas bij het solderen in doorloopovens
- als beschermgas bij het solderen in reflow-soldeerinstallaties
- voor het inertiseren bij de productie van halfgeleiders
- voor het inertiseren bij de productie van papier
- voor intertiseren

## Stikstof 5.0

### Herleidingstabel:

1 m <sup>3</sup>	bij 288,15 K (15°C); 1 bar	=	1,171 kg
1 m <sup>3</sup>		=	1,447 l vloeibaar
1 kg		=	0,854 m <sup>3</sup>
1 kg		=	1,236 l vloeibaar
1 l vloeibaar	bij T kookpunt; 1 bar	=	0,691 m <sup>3</sup>
1 l vloeibaar		=	0,809 kg

### Fysische gegevens:

Molaire massa		28,01 g mol <sup>-1</sup>
Vloeibare toestand	Kookpunt	77,35 (-195,8) K (°C)
	Verdampingswarmte	198,70 kJ kg <sup>-1</sup>
	Vloeistofdichtheid	808,6 kg m <sup>-3</sup>
Gastoestand	Dichtheid (bij 273,15 K en 1,013 bar)	1,25 kg m <sup>-3</sup>
	Dichtheidsverhouding t.o.v. lucht (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,97
	Soortelijke warmte (bij 298,15 K en 1,013 bar)	1,04 kJ kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Thermische geleidbaarheid (bij 288,15 K en 1,013 bar)	0,0250 J s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
Kritische punt	Temperatuur	126,2 (-147,0) K (°C)
	Druk	34,00 bar
	Dichtheid	314 kg m <sup>-3</sup>
Tripelpunt	Temperatuur	63,2 (-210,0) K (°C)
	Dampdruk	0,1253 bar
	Smeltwarmte	25,8 kJ kg <sup>-1</sup>
Overige kengetallen	Ontstekingstemperatuur	-- K (°C)
	Explosiegrenzen in lucht	-- vol.-%
	Calorische waarde volgens DIN 51850	-- kJ kg <sup>-3</sup>

De data, waardes en aanwijzingen, hier in dit document vermeld, worden correct geacht op het moment van uitgave. De uitgever aanvaardt echter geen enkele aansprakelijkheid voor schade in welke vorm dan ook ontstaan door het gebruik van gegevens uit dit document.  
Stand: 02.2013