

Schweiß-, Schneid-, Lasergase

Wegaleen® (unter Druck verflüssigt)

Bezeichnung	Wegaleen®	
Bestandteile	In Vol. %	
Propen	99,5	
Nebenbestandteile	In Vol. %	
C _n H _m	0,5	
Standard-Lieferformen:	In Stahlflaschen	
Flaschen-/Behältertyp:	(l)	79
Inhalt:	(kg)	33
Fülldruck:	(bar)	9

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Dampfdruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

Eigenschaften: hochentzündlich
 Ventilanschluss: DIN 477 Nr. 1 | (W 21,80 x 1/14 LH)
 Schulterfarbe: rot (RAL 3000)

Weitere Lieferformen: Auf Anfrage.

Schweiß-, Schneid-, Lasergase

Wegaleen®

Physikalische Daten:

Molare Masse:	42,08	g mol ⁻¹	Kritischer Punkt		
Flüssiger Zustand			- Temperatur:	364,75	K (91 °C)
- Siedetemperatur:	225,43	K (-48 °C)	- Druck:	46,10	bar
- Verdampf.-Wärme:	437,94	kJ kg ⁻¹	- Dichte:	232,5	kg m ⁻³
- Flüssigdichte:	613,9	kg m ⁻³	Tripelpunkt		
Gaszustand			- Temperatur:	87,8	K (-186 °C)
- Dichte* (273,15 K):	1,91	kg m ⁻³	- Dampfdruck:	4 x 10 ⁻⁹	bar
- Dichteverhältnis* zur Luft (288,15 K):	1,48		- Schmelzwärme:	71,4	kJ kg ⁻¹
- Spezifische Wärme* (bei 298,15 K):	1,55	kJ kg ⁻¹ K ⁻¹	Zündtemperatur:	728	K (455°C)
- Wärmeleitzahl* (bei 288,15 K):	0,0156	J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹	Zündbereich in Luft:	1,8-11,2	Vol.-%
			Brennwert nach DIN 51850:	93576	kJ m ⁻³

*bei 1,013 bar

Typische Anwendungen:

- als Brenngas zum Wärmen und Schneiden bzw. Trennen von Metallen in der Metallbearbeitung und Metallverarbeitung.

Geeignete Druckminderer: Handelsübliche Druckminderer aus der Schweißtechnik

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung. Stand: 02/11.