

Sagox® 10

Produktbezeichnung Sagox® 10
Aggregatzustand gasförmig, verdichtet

Norm EN ISO 14175 M20-ArC-10

Bestandteile

Argon	90 Vol.-%
Kohlendioxid	10 Vol.-%

Lieferformen

In Stahlflaschen und Bündeln mit 12 Flaschen

Bezeichnung	Flaschen-/Behältervolumen	Fülldruck	Inhalt
Sagox 10 12er MBdl 300bar	12 x 50 l	300 bar	192,00 m ³

Falls nicht anders vermerkt, bezieht sich der Fülldruck auf 288,15 K (15°C) und der Inhalt auf 288,15 K (15°C) und 1,013 bar.

Weitere Lieferformen

Auf Anfrage

in Stahlflaschen und Bündeln: Sagox® 1, 2, 3, 8, 10, 15, 18, 20, 25, 2 K, 3 K, H 5/0,5, He 10/2, He 30/ 2, He 30/8, D, S, HC, SC und Ni

in 300 bar-Technologie: Sagox® 8, 10 und 18

Eigenschaften erstickend

Ventilanschluss DIN 477-5 Nr. 54 | CEN Nr. 1

Schulterfarbe leuchtendgrün (RAL 6018)

Geeignete Druckminderer siehe Produktkatalog "Hardware und Service".

Typische Anwendungen

zum MAG-Schweißen von unlegierten Stählen

Sagox® 10

Physikalische Daten:

Sagox® - Mischgase sind Schweißschutzgasgemische aus Argon - chemisches Zeichen Ar - und Kohlenstoffdioxid - chemisches Zeichen CO₂ -.

Als weitere Komponenten können Sauerstoff - chemisches Zeichen O₂ - und Helium - chemisches Zeichen He - zugesetzt werden.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden sofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.

Stand: 01.2013